**Załącznik nr 1 do**

**Zaproszenia do składania ofert w postępowaniu na Prowadzenie konserwacji dźwigu i platformy pionowej w Miejskim Ośrodku Pomocy Rodzinie w Tarnobrzegu**

**ZAKRES PROWADZENIA KONSERWACJI DŹWIGÓW**

1. **Wymagania ogólne**
2. Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, nadane przez organa dozoru technicznego;
3. Osoba sprawująca konserwację powinna wykonywać te czynności przy współudziale co najmniej jednego pracownika;
4. W maszynowni dźwigu powinny znajdować się:

- instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami połączeń elektrycznych oraz ich opisem;

- klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;

- dziennik konserwacji dźwigu;

**2. Obowiązki konserwatora.**

Konserwator zobowiązany jest:

1. Przestrzegać instrukcji konserwacji, wymogów zawartych w dokumentacji techniczno – ruchowe poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów bhp;
2. Usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej niż co 30 dni poddawać urządzenie przeglądowi;
3. Bezzwłocznie powiadamiać nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterkach, wymagających zatrzymania urządzania w celu przeprowadzenia naprawy;
4. Odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzone przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń;

**3 . Rodzaje przeglądów konserwacyjnych.**

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

1. Przegląd nr 1 – wykonywany co 30 dni. Zasadniczym celem tego przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania.
2. Przegląd nr 2 – wykonywany co roku. Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca odtworzenie stanu technicznego dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigów pracujących normalnie.   
W przypadku, gdy przeglądy nr 2, są wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu można skrócić do potrzeb.

**4. Zakres przeglądu nr 1.**

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

1. MASZYNOWNIA

- sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;

- kontrola działania wyłącznika głównego;

- sprawdzenie obwodów ochrony przeciwpożarowej i zabezpieczeń;

- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych   
w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;

- sprawdzenie stanu styków i przekaźników;

- sprawdzenie stanu oleju w samosmarach i ewentualne jego uzupełnienie;

- sprawdzenie stanu przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan zewnętrzny;

b) KABINA I RAMA KABINOWA:

- sprawdzenie stanu lin nośnych i ich zamocowań oraz krążków linowych i zabezpieczeń przed wypadnięciem liny z rowka;

- sprawdzenie stanu prowadników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;

- wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;

- sprawdzenie i regulacja zatrzymania się kabiny na przystankach;

- sprawdzenie działania elementów kasety dyspozycji;

- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;

- sprawdzenie działania fotokomórek lub bariery świetlnej;

c) SZYB:

- sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usuwanie usterek i smarowanie;

- sprawdzenie działania kaset wezwań;

- sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów lub magnesów;

- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;

- sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;

- sprawdzenie działania wyłączników dźwigu;

d) PODSZYBIE:

- sprawdzenie mocowania prowadnic;

- sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;

- sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”.

**5. Zakres przeglądu nr 2.**

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

1. Wykonanie przeglądu nr 1;
2. MASZYNOWNIA:

- dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych;

- sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;

- rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalania syków;

- oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie czy wkładki są prawidłowe;

- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;

- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków;

- sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby zgłoszenie użytkownikowi konieczności wymiany na nowe;

- uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w maszynowni;

- zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;

- oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;

- oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;

- oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów;

- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego;

- oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować;

c) SZYB:

- oczyszczenie ścian i wszystkich elementów dźwigu;

- sprawdzenie i regulacja ustawienia prowadnic oraz dokręcenie śrub mocujących prowadnice;

- sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;

- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych;

- dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;

- oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych.

d) PODSZYBIE:

- oczyścić podszybie z zanieczyszczeń;

- oczyścić styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych;

e) Po uzyskaniu od użytkownika dźwigu zlecenia wykonać lub zlecić wykonanie specjalistycznych pomiarów rezystancji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej – w terminach wynikających z przepisów.

f) Sprawdzenie dźwigu w działaniu.